

IR Fahrzeugen Epoche 5.

Die Standard D-Zugwagen in IR Verkehr bekamen , Anfang achtziger Jahre, einen Anstrich in Weiss mit dunkelblauen Fensterband und mittel blauen Zierstreife.

IR Bistro-Cafe Wagen Gattung ARkimbz 262 der DB Ep5.

Die BistroWagen sind entstanden aus älteren Abum Wagen, wobei die 2de Kl Abteile umgebaut sind zu einem Bistro Cafe mit Theke.



Als Grund für den Bistro ARkimbz 262 Wagen wird auch ein 1 Kl. D- Zugwagen genommen von Rivarossi, wobei die Fenstereinteilung gleich angepasst ist.

Gehäuse Umbau:

Vorher werden die Wagenteile wie die Drehgestelle, die Faltenbälge und das Dach zerlegt.

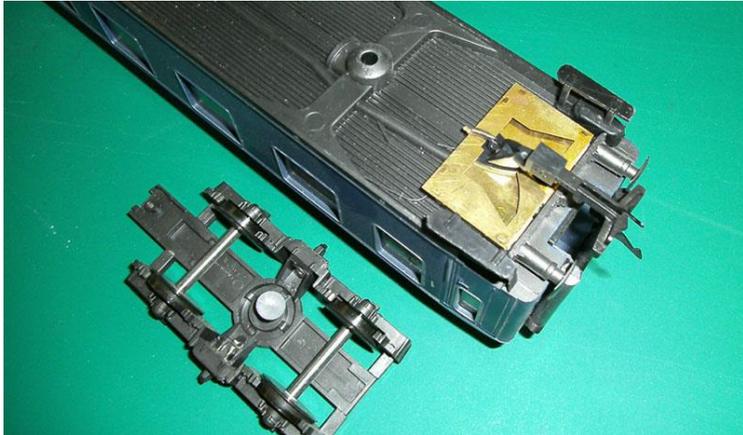
Die Farbe von dem Gehäuse wird entfernt mit Bremsöl, getrocknet und entfettet.

Die Bremsschalter am Unterrand werden abgeschliffen.

Für das Büro Abteil (aus der 1 Kl helfte) wird ein normales Fenster „ersetzt“ mit einem kleineren Typ. Aus dem anderen Wagenteil werden an die Stelle von der Theke (auf einer Wagenseite) 2 Fenster „ausgebaut“ und mit einem Plättchen PS gedichtet und gespachtelt.

Alles wird wiederum grundiert mit Kunststoffprimer, denn keine weiteren Umbauten an dem Gehäuse notwendig sind.

Auf den kunststoff primer kommt ein Schicht universal Primer.
Die Fensterverglasung wird vom Dach abgesägt (mit Ausnahme von
die Stirnfenster)
Die Kupplungs kulisse werden eingebaut.



und die Radsätze von die Drehgestelle ausgetauscht für Metall Räder



Farbanstrich:

Die Stirnfenster (mit das Dach verbunden) werden abgeklebt und das Dach wird feegrau gespritzt. (Ral 7000)

Die Unterseite des Wagens wird verkehrsschwarz gespritzt und, nach trocknen, abgeklebt. (Ral 9017)

Für der IC Anstrich wird das Gehäuse fernblau gespritzt wo etwa die Zierstreife kommt. (Ral 5023)

Nach trocknen wird die „Zierstreife“ abgeklebt mit 6 mm Klebeband und wird das Fensterbereich in pastelblau gespritzt. (Ral 5024)

Nach trocknen wird das Fensterbereich zusätzlich abgeklebt mit 2x 12 mm Klebeband und wird das Gehäuse in verkehrswiss gespritzt. (Ral 9016)

Die Fensterumrandung wird mit weiss Gel Stift von Tamyra mit die Hand nachbehandelt.

Die Beschriftung wird abgereibt und mit Klarlack gesichert.

Jetzt werden die richtige gefreezte Einsetz Fenster eingeklebt, die teilweise Schiebefenster sind, teilweise nicht .

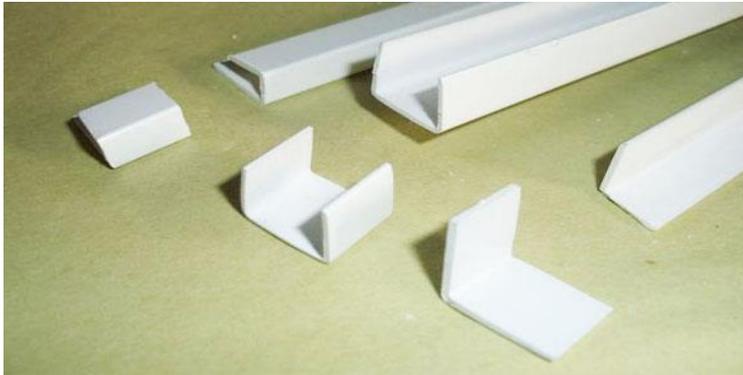


Sessel Anfertigung:

Die Sessel kann man kaufen oder selbst anfertigen aus Kunststoff Profile aus die Selbstbaumarkt: dafür braucht man:

- 1x L Profilleiste 15mm x 15mm. Symetrisch. (Bild Voran)
- 1x U Profilleiste 14mm x 14 mm Symetrisch. (Bild Mitte)
- 1x Abkant Profilleiste 15mm x 6 mm x10 mm . (Bild Hinten)

Aus die L Profilleiste, sägt man von eine Seite 3 mm ab, so dass man ein L Profil bekommt von 15mm x 12 mm.



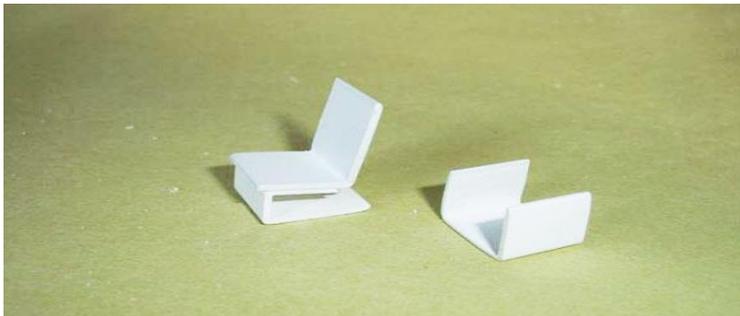
Diese gleiche Profile kann man für Ein-, Zwei- und Dreisitzige Sessel verwenden.

Die Profilleisten sind abgerundet und brauchen kaum eine Nachbearbeitung, im Falle die Einzelteile sauber abgesägt sind. Die Sägekanten kann man ein wenig nachschleiffen mit Schmirgelpapier.

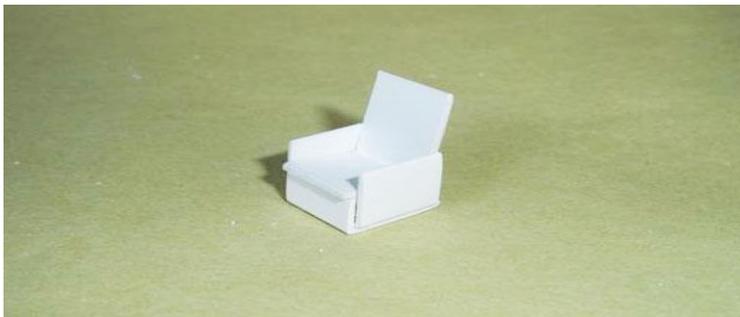
Einsitzige Sessel:

Aus die L Profilleiste (15mm x 12 mm) braucht man, pro Sessel ein Stück von 12 mm Breite.

Von das Abkant Profil sägt man pro Sessel auch ein Stück ab von 12 mm Breite. Diese zwei Teile werden zusammen geklebt. (Bild links)
Aus die U Profilleiste (10 mm x 10 mm) sägt man, pro Sessel ein Stück ab von 12 mm Breite, wobei die scharfe Ecke etwa abgerundet werden. (Bild rechts)



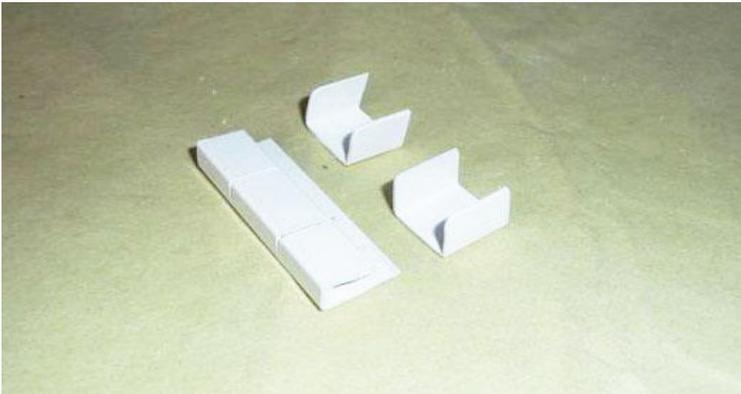
Diese beide Teile werden ineinander geschoben.



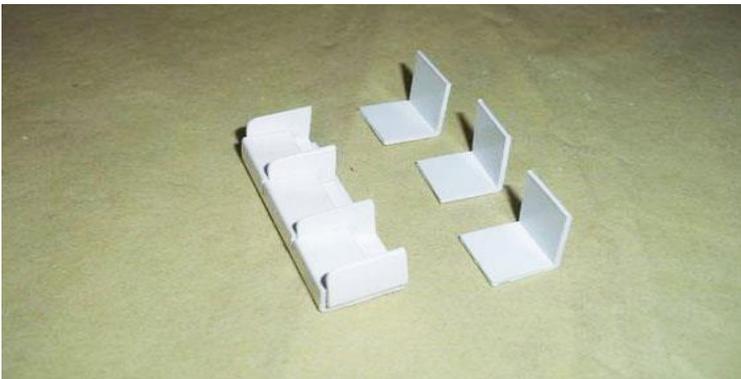
Das verkleben kommt nach Grundierung und Lackierung in mehr Farben Anstrich.

Dreisitz Sessel:

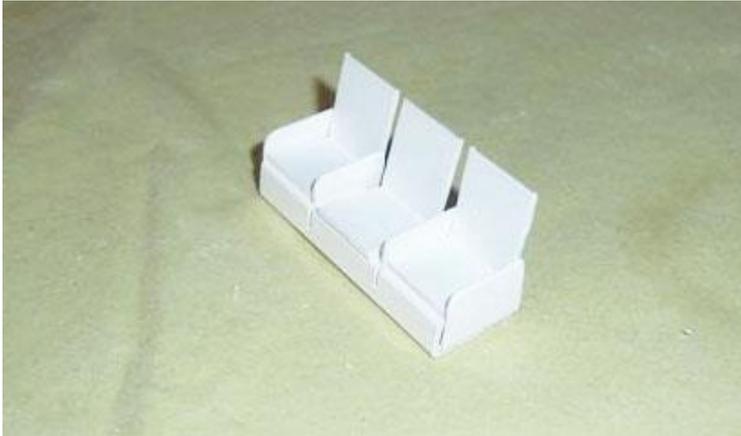
Aus das Abkant Profil sägt man, pro Dreisitzbank, ein Stück ab von 38 mm Breite. Dieses Teil wird an die Oberseite mit 2 weitere Sägeschnitten eingesagt, jedesmal um 13 mm vom Ende. (Bild links)
Aus das U Profil (14 mm x 14 mm) sägt man, pro Dreisitzbank, **zwei** Stück ab von jede 12 mm Breite. (Bild rechts)



Die zwei U Profil Teile werden in die Sägeschnitten von das Abkantprofil eingeschoben und festgeklebt. (Bild links)
Aus die L Profilleiste (15mm x 12 mm) sägt man, pro Dreisitzbank, drei Stücken ab von jedes 12 mm Breite. (Bild rechts)



Die L Profilen werden als Sitze eingeschoben; verkleben kommt nur nach Grundierung und Lackierung in mehr Farben Anstrich.



Zweisitz Sessel:

Aus das Abkant Profil sägt man, pro Zweisitzbank, ein Stück ab von 25 mm Breite. Dieses Teil wird mit 1 Sägeschnitt eingesagt, 13 mm vom Kopf.

Aus das U profil (14 x 14 mm) sägt man, pro Zweisitzbank, ein Stück ab von 12 mm Breite.

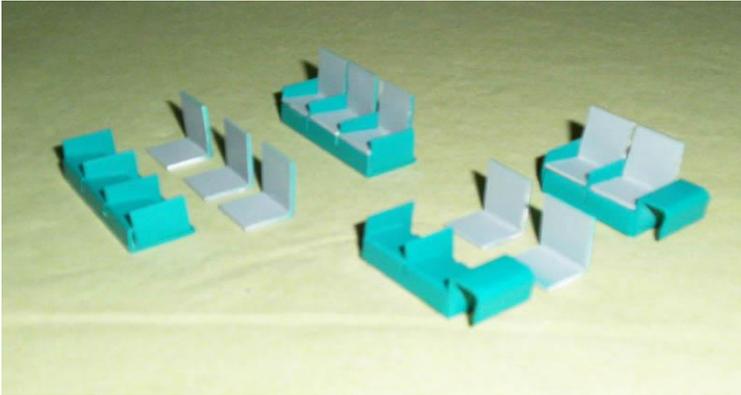
Das U Profil wird in die Sägeschnitt von das Abkant-Profil eingeschoben und geklebt.

Aus die L Profileiste (15x 12 mm) sägt man, pro Zweisitzbank, 2 Stücken von 12 mm Breite.

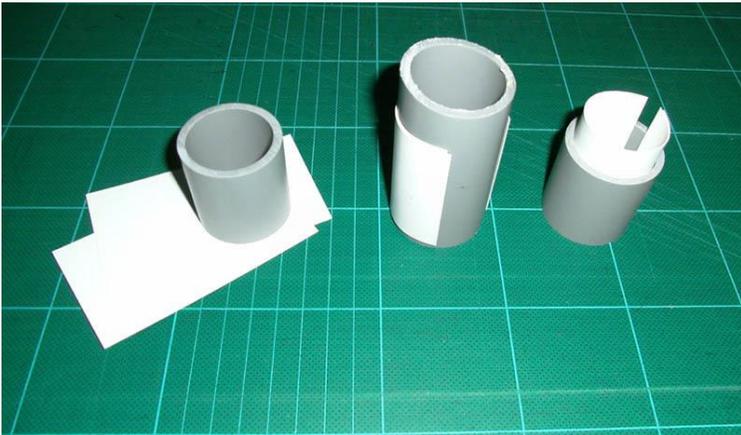
Die L Profilen werden als Sitze eingeschoben; verkleben kommt nur nach Grundierung und Lackierung in mehr Farben Anstrich.

Ein Kleinregal (nur bei 2 sitz Sessel angebaut) kann man auch aus das Abkant-Profil anfertigen in gleiche Länge von die Sessel (12 mm) und wird angeklebt an die offene Seite.

Wie schon angemerkt, ist es, beim Anstrich in mehrere Farben, einfacher die Teile erst zu grundieren, vorher anzumahlen in die mehrfarbige Anstrich und später zusammen zu kleben.



Die Bistro Stühle werden hergestellt aus zwei Streife Steifkarton die man rund ein Rohr (40 mm Durchmesser) biegt, auf einander klebt und in das Rohr steckt zum trocknen.



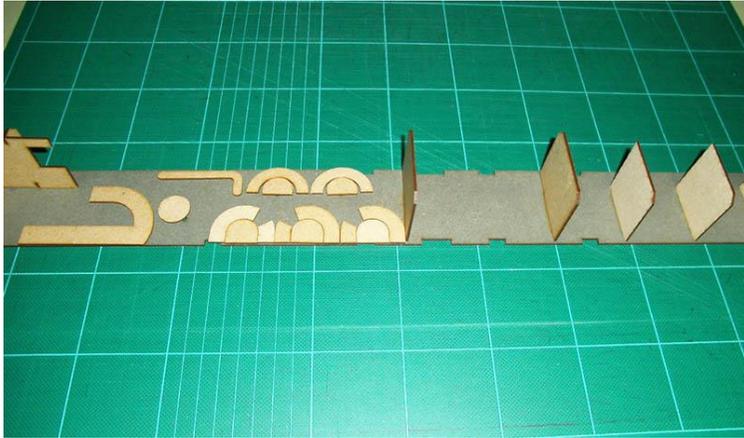
Aus diese Streifen schneidet man eine Streife von 12 mm hoch (als Rückenteil) und eine Streife von 5 mm (als Sitzteil) die man in einander klebt mit darauf die Sitzbank.



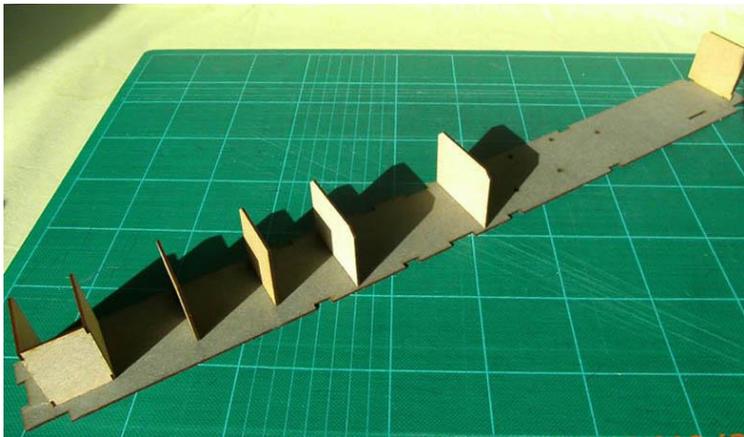
So werden die Rundsitze zusammengebaut bis eine Bistro Einheit.



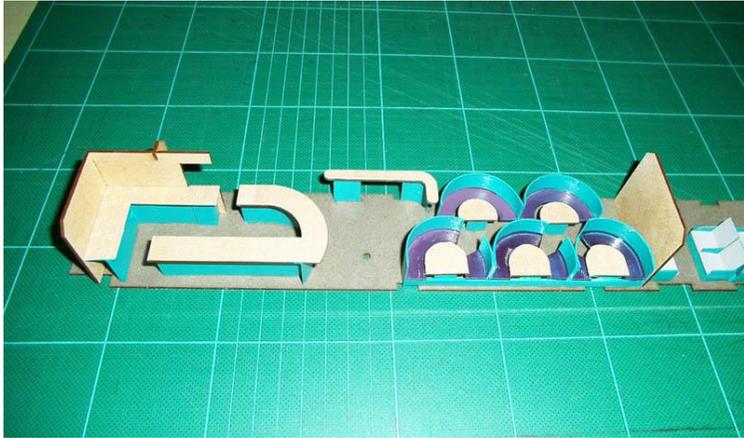
Die Abteilwände und die Bodenplatte sind aus 1.5 mm MDF geschnitten. Die Bodenplatte hat Schlitten um die Abteile und Wände zu richten und fest zu kleben.



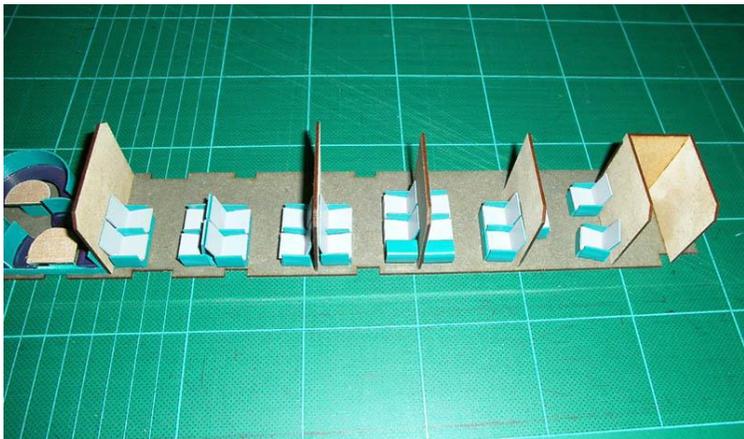
Nach Grundierung wird die Bodenplatte in Mittelgrau angestrichen. Die Abteilwände sind mit Klarlack primer angestrichen und behalten ihre beiger Anstrich. Die Abteilwände werden in die Boden Schlitten montiert.



Nachdem die Sessel die richtig Anstrich bekommen haben, werden die Bistro Rundsitze werden auf die Bodenplatte montiert wie die Theke, Schrank etc.



Die vorbereitete Sessel werden in die richtige Stellung geklebt.



Die verglaste Abteil Wände sind aus Lexan (ähnlich wie Plexiglas in 1.5 mm) gefertigt. Die Wandstruktur wird mit Klebeband darauf simuliert. Die durchsichtige Wände werden eingeklebt.



Die Die Innenstattung wird auf die Bodenplatte geschraubt.



Montage:

Das Dach wird wieder aufgeklipst mit die Faltenbälge und die Drehgestelle montiert.



Tür- und Rangiergriffe werden nachbehandelt mit Metall Farbe, weil Türöffnungen mit Schwarzstift nachgezogen werden.

Auch die Schlussbeleuchtung wird Signalrot eingefärbt (Ral 3001) oder mit Leds bestückt.

Und fertig ist der Wagen gattung **ARKimbz 262 Bistro der DB.**





